

VERKAUFT 400 KW MAN BHKW Containeraggregat für Pflanzenöl

Ausführung

Aggregattyp:	transportabel	Ausführung	Container
--------------	---------------	------------	-----------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	M A N	Motortyp:	D 28 42 LE 201
Motor Nr.:	494126212XXXX	Motorleistung:	597 KW
Kühlung:	wassergekühlt	Anlassung:	elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500	Kraftstoff:	

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Marelli	Generatortyp:	MJB 355 SA
Gen. Nr.:		Generatorleistung:	630 kVA / 504 KW
Spannung:	230 / 400 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500		

Schaltanlage

Ausführung:		Funktionen:	
Schalter:		Lieferung:	
Breite ca. mm:		Tiefe ca. mm:	
Höhe ca. mm:			

Tank

Tankausführung:			
Breite ca. mm:		Höhe ca. mm:	
Tiefe ca. mm:		Inhalt / Liter:	

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	9.000	Höhe ca. mm:	2.700
Breite ca. mm:	2.500	Gewicht ca. KG:	13.500

Nutzung

Zustand:	Neu	Baujahr:	verkauft
Lieferzeit:	sofort - Varesell	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	3		
Standort:			
Lagernummer:		Reserviert:	

Lieferumfang

Das Aggregat besteht aus: MAN Industriedieselmotor für Generatorantrieb mit elektronischem Bosch- Drehzahlregler, Generator IP 23, bürstenlose Ausführung, elektronisch geregelt, Grundrahmen zur Aufnahme der Motor- Generatoreinheit, elastische Lagerung, die Kühlung des Aggregates erfolgt über eine Wärmetauschergruppe (153 KW bei 400 KW Last) bestehend aus Kühlwasserwärmetauscher incl. vorgebautem Notkühler.

Kraftstoffverbrauch gemäß MAN Prüfprotokoll: 543 KW mech. = 197 g/kWh, 407 KW mech. = 200,1 g/kWh/kWh, 272 KW mech. = 199 g/kWh

Schmierölverbrauch max.: 585 g/h

Abgaswärme: 461 KW - Abgastemperatur: 535 °C - Massenstrom 3125 KG/h

Kühlwasserwärme: 263 KW - Wärme Ladeluft: 106 KW

Ölnachfüllautomatik mit 120 Liter Frischöltank

Kühlwasservorheizung 3 KW / 400 Volt mit Umwälzpumpe.

Im Container eingebaut sind die Starterbatterien sowie ein 1000 Liter Tagestank im Tankraum.

Ein Vollautomatischer Schaltschrank zum einspeisen der Gesamten Last in das öffentliche Netz ist in dem Container eingebaut. Lastschalter 1250 Ampere motorisch betrieben. SMS Versand im Störfall. Monitoring (RemoteGen) webbasierend.

Das Aggregat verfügt über ein 2-Tanksystem und kann mit Pflanzenöl betrieben werden.

Der Container ist aufgeteilt in einem Maschinenraum, Tankraum und ein Schalttraum. Schalldämmwert 55 db(A) in 7 Metern gemessen bei einer Rundummessung.

Produktbilder





